

特点

- 高强度
- 40%铝粉
- 金属色泽
- 耐磨
- 高复用率

应用

- 需要金属质感的产品
- 热载荷环境
- 机械性好的部件

主要技术参数

| 机械属性 | 测试方法 | 公制 |
|----------------|-----------|-----------------------|
| 成型零件颜色 | 目测 | 金属灰 |
| 密度 | DIN 53466 | 1.36g/cm ³ |
| 断裂延伸率 | ASTM D638 | 1.5-3.5% |
| 弯曲强度 | ASTM D790 | 54 MPa |
| 弯曲模量 | ASTM D790 | 1994 MPa |
| 抗热变形温度 0.45Mpa | ASTM D648 | 167°C |
| 抗热变形温度 1.82Mpa | ASTM D648 | 127°C |
| 拉伸强度 | ASTM D638 | 32 MPa |
| 拉伸模量 | ASTM D638 | 1700 MPa |
| 悬臂梁冲击测试 有凹口 | ASTM D256 | 35 J/M |
| 悬臂梁冲击测试 无凹口 | ASTM D256 | 241 J/m |

注：1.以上参数限于标定的测试方法，不同热量参数制作样本的测试读数结果会不一样；2.由于不同检测设备测量存在误差，与以上数值偏差15%的，可视为结果一致。



上海盈普三维打印科技有限公司
TPM 3D Printing Technology Co.,Ltd.

总部：上海市宝山区逸仙路3000号1号楼东二层
TEL: 021-56166181/P.C: 200441
Email: info@tpm3d.com/www.tpm3d.com

TPM3D 盈普
盈造非凡，普享未来

源于1999年，专业激光烧结尼龙增材系统制造商