

特点

- 软性、弹性材料
- 高复用率
- 抗冲击性、减震性能好
- 耐热耐霉耐水

应用

- 密封垫圈
- 汽车业减震零件和缓冲隔离
- 软性护具
- 运动鞋垫
- 表面延展性要求高的场景

主要技术参数

机械属性	测试方法	公制
自然状态堆放密度	ASTM D1505	0.457g/cm ³
成型粉包密度	ASTM D1895	0.6g/cm ³
成型零件颜色	目测	奶白
零件密度	ISO 1183	1.2 g/cm
吸水性	23°C, 24h,	< 0.5% ³
邵氏硬度A	ISO 868	88
弯曲模量 20°C	ISO 6721-1	72 MPa
弯曲模量 60°C	ISO 6721-1	27 MPa
抗拉强度	DIN 53504	20 MPa
拉伸延长率	DIN 53504	267%
抗磨性	ISO 4649	31 mm
抗压强度	ISO 604	33 MPa
压缩模量	ISO 604	15 MPa
维卡软化温度	ISO 306	90°C
熔点	ISO 11357	160°C
粉末特性 X10	激光衍射法	20 μm
粉末特性 X50	激光衍射法	50 μm
粉末特性 X90	激光衍射法	105 μm

注：1.以上参数限于标定的测试方法，不同热量参数制作样本的测试读数结果会不一样；2.由于不同检测设备测量存在误差，与以上数值偏差15%的，可视为结果一致。



上海盈普三维打印科技有限公司
TPM 3D Printing Technology Co.,Ltd.

总部：上海市宝山区逸仙路3000号1号楼二层
TEL: 021-56166181/P.C: 200441
Email: info@tpm3d.com/www.tpm3d.com

TPM3D 盈普
盈造非凡，普享未来

源于1999年，专业激光烧结尼龙增材系统制造商